Technisches Datenblatt
LOXEAL 58-14

Produktbeschreibung

Anaerob aushärtender Klebstoff für das Abdichten von Flanschverbindungen.
Loxeal 58-14 ersetzt Feststoffdichtungen und bildet einen flexiblen Film.
Loxeal 58-14 ist beständig gegen Gase, Wasser, LPG, Kohlenwasserstoffe, Öl und andere Chemikalien.
Die thixotrope Einstellung verhindert ein Ablaufen des Klebstoffes vor oder während des Aushärtens.
Das ausgehärtete Produkt ist stoß- und vibrationsbeständig.

Physikalische Eigenschaften

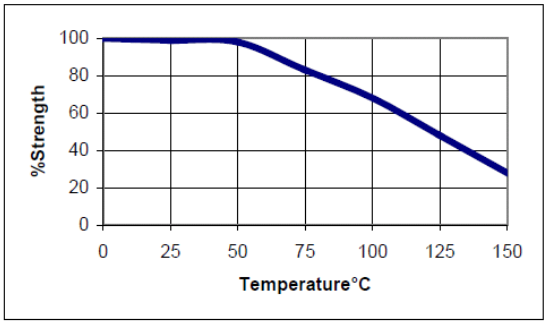
Basis:	anaerobes Methacrylat
Farbe:	orange
Viskosität :(25° C – mPa.s)	28.000 – 100.000 thixotrop
Dichte: (25° C)	1,1 g/ml
Spaltfüllvermögen:	0,50 mm
Flammpunkt:	>100° C
Haltbarkeit: (25° C)	12 Monate

Aushärtung

Die Aushärtegeschwindigkeit, ist abhängig vom Material, Klebespalt und der Temperatur. Die Funktionsfestigkeit ist in der Regel nach 1 – 3 Stunden, die Endfestigkeit nach 24 - 36 Stunden erreicht.

Temperaturfestigkeit

Das Diagramm zeigt die mechanische Festigkeit in Abhängigkeit der Temperatur.
Stahl – ASTM 1002 / DIN 53283



Aushärte-Eigenschaften

Schraube M10 x 20/ 8.8 – Mutter h = 0,8d bei 25° C

Handfestigkeit:	15 – 30 min.
Funktionsfestigkeit:	3 – 6 h
Endfestigkeit:	24 h
Druckscherfestigkeit: (ASTM D-1002)	5 – 10 N/mm²
Zugfestigkeit: (ASTM D-2095)	5 – 8 N/mm²
Schlagscherfestigkeit: (ASTM D-950)	3 – 5 N.mm/mm²
Temperaturbeständigkeit:	-55° C bis +150° C

Chemische Beständigkeit

Beständigkeit nach 24 Stunden bei den genannten Zeiten und Temperaturen

Medium	° C	100 h	500 h	1000 h
Motoröl	125	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Getriebeöl	125	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Benzin	25	gut	gut	gut
Wasser / Glycol 50%	87	gut	gut	gut

Gebrauchsanweisung

Loxeal 58-14 wird zum Abdichten von Flächen und Flanschverbindungen bei Pumpen, Getriebegehäusen, Differentialen und Motorflanschen verwendet. Die zu verklebenden Flächen reinigen und entfetten. Produkt bis zur vollständigen Spaltfüllung aufbringen, Flächen zusammenfügen und gegebenenfalls fixieren. Das flüssige Produkt kann bei Kontakt mit Kunststoffen und Elastomeren zu Beschädigungen führen, bei thermoplastischen Materialien können Spannungsrisse auftreten.
Die Demontage kann mit normalem Werkzeug erfolgen, evtl. Werkstücke auf 150° C / 250° C erwärmen.
Produktrückstände mechanisch entfernen und die Werkstücke z.B. mit Rivolta A.C.S. reinigen.

Lagerung

Produkt im geschlossenen Behälter kühl und trocken bei max. 25° C lagern. Um Verunreinigungen zu vermeiden, kein benutztes Produkt in die Flasche zurückfüllen.

Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweis

Diese Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen und haben nicht die Bedeutung bestimmte Produkteigenschaften zuzusichern. Wir empfehlen in ausreichendem Maße Eigenversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die von ihnen gewünschten Produkteigenschaften erreicht werden. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Produkte übernommen werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt allein der Verarbeiter die Verantwortung.